

QUINTOLUBRIC® 888-46

Fluide Hydraulique Résistant au Feu



APPLICATIONS

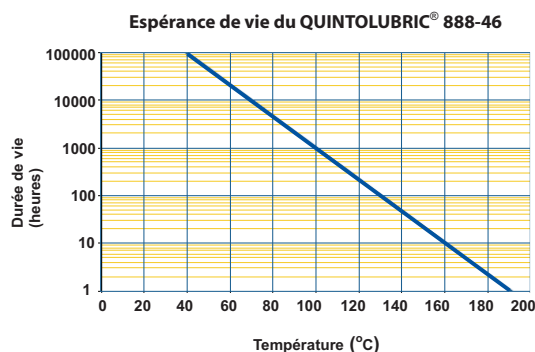
Le QUINTOLUBRIC® 888-46 est une alternative aux fluides hydrauliques à base d'huiles minérales et anti usure qui sont à proscrire lorsqu'un risque d'incendie existe. Le QUINTOLUBRIC® 888-46 peut être appliqué dans des zones écologiquement sensibles, sans compromettre les performances et le fonctionnement des systèmes hydrauliques. Ce fluide ne contient pas d'eau, d'huiles minérales ou d'esters phosphates et est composé d'esters organiques de synthèse de haute qualité, combinés avec des additifs soigneusement sélectionnés pour obtenir d'excellentes performances de lubrification. Le QUINTOLUBRIC® 888-46 est une huile hydraulique haut de gamme, ayant des propriétés de lubrification et anti usure de premier niveau qui lui permettent d'être utilisée avec les composants hydrauliques de tous les grands fabricants.

AVANTAGES

- Résiste au feu.
 - Point d'auto inflammation élevé et faible émission de chaleur.
 - Limite la propagation du feu.
 - Excellente stabilité au cisaillement.
 - Approuvée par "Factory Mutual Approvals"
- Non toxique / Non toxique pour les organismes aquatiques.
- Non irritante.
- Entièrement biodégradable.
- Elimination et retraitement simple.

PERFORMANCE

Avec une maintenance appropriée, le QUINTOLUBRIC® 888-46 a une durée de vie comparable à celle d'un fluide à base d'huiles minérales. L'espérance de vie du fluide dépend essentiellement de la température d'utilisation.



CARACTERISTIQUES

PROPRIETES (MÉTHODES)	888-46 (014113)
Apparence	Fluide jaune à ambré
Viscosité cinématique (ASTM D 445) à 0°C à 20°C à 40°C à 100°C	349 mm ² /s ou cSt 116 mm ² /s ou cSt 49.7 mm ² /s ou cSt 9.7 mm ² /s ou cSt
Index de viscosité (ASTM D 2270)	185
Densité à 15°C (ASTM D 1298)	0.92 g/cm ³
Indice d'acide (ASTM D 974)	2.0 mg KOH/g
Point d'écoulement (ASTM D 97)	< -30°C (< -22°F)
Test de moussage à 25°C (ASTM D 892) Sequence I	50-0 ml-ml
Protection anticorrosion ISO 4404-2 ASTM D 665 A ASTM D 130	Conforme Conforme 1a
Point éclair (ASTM D 92)	300°C (572°F)
Point feu (ASTM D 92)	360°C (680°F)
Température d'auto inflammation (DIN 51794)	>400°C (>752°F)
Pouvoir de séparation (ASTM D 3427)	7 min.
Essais de résistance au feu (FM Approvals)	Approuvée
Test sur pompe (ASTM D 2882)	<5 mg d'usure
Lubrification d'engrenage (DIN 51354-2)	>12 FZG load stage
Désémulsion (ASTM D 1401)	41-39-0 (30) ml-ml-ml (min.)

QUINTOLUBRIC® 888-46

Fluide Hydraulique Résistant au Feu

COMPATIBILITE

Les tableaux ci-dessous contiennent nos recommandations concernant l'utilisation du QUINTOLUBRIC® 888-46 avec les élastomères couramment utilisés. Les applications d'élastomères listées sont: «Statique», et réfèrent à des joints sans mouvement comme les joints toriques utilisés pour les vannes ou les raccords de tuyaux rigides à basse pression, «Semi dynamique» concernant les vases accumulateurs ou les tuyaux soumis à de hautes pressions et pouvant se tordre légèrement, et «Dynamique» qui réfèrent aux joints de tige de vérin ou aux joints d'arbres de pompe ou des tuyaux ayant des flexions constantes.

Elastomères

ISO 1629	DESCRIPTION	STATIQUE	SEMI STATIQUE	DYNAMIQUE
NBR	Caoutchouc Nitrile (Buna N, >30% acrylonitrile)	C	C	C
NBR	Caoutchouc Nitrile (>30% acrylonitrile)	S	N	N
FPM	Fluoro-élastomère (Viton®)	C	C	C
CR	Néoprène	S	S	S
IIR	Caoutchouc Butyle	S	N	N
EPDM	Caoutchouc Ethylène propylène	N	N	N
AU	Polyuréthane	C	C	C
PTFE	Téflon®	C	C	C

C = Compatible

S = Satisfaisant pour une courte période d'utilisation, un remplacement pour un élastomère entièrement compatible reste recommandé.

N = Not Compatible

Métaux

Le QUINTOLUBRIC® 888-46 est compatible avec l'acier et ses alliages, et la plupart des alliages de métaux non ferreux. Il n'est pas compatible avec le plomb, le cadmium, le zinc, ou les alliages contenant une teneur importante en ces métaux. Des substitues adaptés doivent donc être utilisés.

Peintures et Revêtements

Le QUINTOLUBRIC® 888-46 est compatible avec les revêtements époxy multi composants. Il n'est pas compatible avec les revêtements à base de zinc. Pour des recommandations plus spécifiques, nous vous suggérons de vous rapprocher de votre fabricant de revêtement ou de peinture, ou de contacter votre représentant Quaker Chemical.

Fluides

Le QUINTOLUBRIC® 888-46 est compatible et miscible avec pratiquement tous les fluides hydrauliques à base d'huiles minérales ou d'esters de polyol ainsi qu'avec la plupart (mais pas l'intégralité) des esters phosphates. Il n'est pas miscible et compatible avec les fluides aqueux. Pour des recommandations plus spécifiques, nous vous suggérons de contacter votre représentant Quaker Chemical.

DONNEES TECHNIQUES

PROPRIETES	MÉTHODE	QUINTOLUBRIC® 888-46
Chaleur spécifique à 20°C	ASTM D 2766	2.06 kJ/kg °C .49 Btu/lb °F
Coefficient d'expansion thermique à 20°C	ASTM D 1903	6 X 10 ⁻⁴ par °C
Pression de vapeur à 20°C à 66°C	ASTM 02551	3.2 X 10 ⁻⁶ mmHg 7.5 X 10 ⁻⁶ mm Hg
Incompressibilité à 20°C à 210 bars à 3,000 psi		1.87 X 10 ⁵ N/cm ² 266,900 psi
Conductivité thermique à 19°C	ASTM D 2717	0.167 J/sec/m/°C
Rigidité diélectrique Tension disruptive	ASTM D 877	30 kV

*La fiche de données de sécurité est disponible dans la langue du pays d'utilisation.