

# QUINTOLUBRIC® 888-68

## Fluido Hidráulico Resistente al Fuego

### APLICACIONES

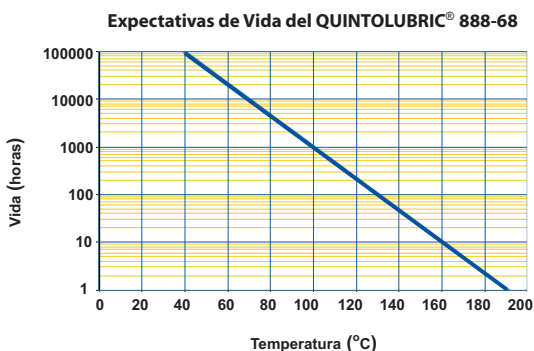
El QUINTOLUBRIC® 888-68 está diseñado para reemplazar los fluidos hidráulicos anti-desgaste de alta calidad basados en aceites minerales, y está recomendado para aplicaciones donde se tiene riesgo de incendio. El QUINTOLUBRIC® 888-68 también se puede utilizar en aplicaciones donde el cuidado medioambiental es importante sin comprometer el funcionamiento adecuado de los sistemas hidráulicos. Este fluido no contiene agua, aceite mineral, ni éster fosfórico. Está basado en ésteres orgánicos sintéticos de alta calidad, en combinación con aditivos cuidadosamente seleccionados para ofrecer un excelente desempeño en funcionamiento. El QUINTOLUBRIC® 888-68 ofrece los niveles de lubricación de los aceites hidráulicos anti-desgaste “de alto desempeño,” y puede ser usado con componentes hidráulicos de todos los principales fabricantes.

### BENEFICIOS

- Resistencia al Fuego
  - Alta Temperatura de Ignición y baja emisión de calor.
  - Propiedades que limitan la propagación del fuego.
  - Excelente estabilidad al corte ó a la cizalladura.
  - Aprobado por “Factory Mutual.”
- No es tóxico / No tóxico para la vida acuática.
- No es irritante.
- Es completamente biodegradable.
- Es fácil de tratar en plantas de efluentes.

### DESEMPEÑO

Con el mantenimiento apropiado el QUINTOLUBRIC® 888-68 tiene una vida de uso comparable a fluidos basados en aceites minerales. Su “expectativa de vida” específica depende principalmente de la temperatura; como se muestra en la gráfica siguiente.



### PROPIEDADES TÍPICAS

PROPIEDADES (MÉTODO)	QUINTOLUBRIC® 888-68
Apariencia	Fluido de ámbar a amarillo
Viscosidad Cinemática (ASTM D 445) At 0°C At 20°C At 40°C At 100°C	554 mm <sup>2</sup> /s or cSt 135 mm <sup>2</sup> /s or cSt 68 mm <sup>2</sup> /s or cSt 12.5 mm <sup>2</sup> /s or cSt
Índice de Viscosidad (ASTM D 2270)	185
Densidad a 15°C (ASTM D 1298)	0.92 g/cm <sup>3</sup>
Número Ácido (ASTM D 974)	2.0 mg KOH/g
Punto de Vertido ó Escurrimiento (ASTM D 97)	< -30°C (< -22°F)
Prueba de Espuma @ 25°C (ASTM D 892) Secuencia I	50-0 ml-ml
Protección a la Corrosión ISO 4404-2 ASTM D 665 A ASTM D 130	Pasa Pasa 1a
Punto de Flash ó Flama (ASTM D 92)	304°C (579°F)
Punto de Ignición (ASTM D 92)	360°C (680°F)
Temperatura de Auto Ignición (DIN 51794)	>400°C (>752°F)
Separación de Aire (ASTM D 3427)	7 min.
Resistencia al Fuego (Aprobaciones FM)	Aprobado
Prueba de Bomba (ASTM D 2882)	<5 mg de desgaste
Lubricación de Engranajes (DIN 51354-2)	>12 FZG etapa de carga
Separabilidad de Agua (ASTM D 1401)	42-38-0 (30) ml-ml-ml (min.)

# QUINTOLUBRIC® 888-68

## Fluido Hidráulico Resistente al Fuego

### COMPATIBILIDAD

La siguiente tabla contiene nuestras recomendaciones para el uso del QUINTOLUBRIC® 888-68 con elastómeros usados comúnmente. Los elastómeros que aparecen en el listado son “estáticos”, esto se refiere a las juntas no móviles tales como anillos en pletinas de válvula, mangueras de conexión a baja presión; “Medio Dinámicos” aquellas aplicaciones que incluyen acumuladores de vejiga y líneas de mangueras sometidas a alta presión y poca flexibilidad; y “Dinámicos” que se refiere a las juntas circulares de cilindros, ejes de bomba y mangueras con constante flexión.

#### Elastómeros

ISO 1629	DESCRIPCIÓN	ESTÁTICO	MEDIANA-MENTE DINÁMICO	DINÁMICO
NBR	Mediano a alto contenido de nitrilo (Buna N, >30% acrilonitrilo)	C	C	C
FPM	Fluoroelastomero (Viton®)	C	C	C
CR	Neopreno	S	S	S
IIR	Butilo	S	N	N
EPDM	Etileno Propileno	N	N	N
PU	Poliuretano	C	C	C
PTFE	Teflón®	C	C	C

C = Compatible

S = Satisfactorio para cortos periodos de uso, pero se recomienda reemplazar con elastómeros completamente compatibles a su conveniencia.

N = No Compatible

#### Metales

El QUINTOLUBRIC® 888-68 es compatible con hierro, aleaciones de acero y con la mayoría de los metales no ferrosos y sus aleaciones. No es compatible con plomo, cadmio, zinc y aleaciones que contengan altos niveles de estos metales. Existen componentes fabricados con metales adecuados que están disponibles; se recomienda utilizarlos.

#### Pinturas y Recubrimientos

Recomendaciones específicas de los fabricantes de recubrimientos ó directamente de los representantes de Quaker.

#### Fluidos

El QUINTOLUBRIC® 888-68 es compatible y miscible con casi todos los fluidos de base aceite mineral y poliol-éster y con algunos, pero no todos, los esteres fosfatados. No es miscible ni compatible con fluidos que contengan agua. Para recomendación de conversión ó sustituciones, contactar un representante de Quaker.

### DATOS DE INGENIERÍA

PROPIEDADES	MÉTODO	QUINTOLUBRIC® 888-68
Calor Específico a 20°C	ASTM D 2766	2.06 kJ/kg °C .49 Btu/lb °F
Coefficiente de Expansión Térmica a 20°C	ASTM D 1903	6 X 10 <sup>-4</sup> por °C
Presión de Vapor At 20°C At 66°C	ASTM 02551	3.2 X 10 <sup>-6</sup> mm Hg 7.5 X 10 <sup>-6</sup> mm Hg
Módulo de Bulk ó Incompresibilidad a 20°C a 210 bar a 3,000 psi		1.87 X 10 <sup>5</sup> N/cm <sup>2</sup> 266,900 psi
Conductividad Térmica a 19°C	ASTM D 2717	0.167 J/sec/m/°C
Tensión de Ruptura Dieléctrica	ASTM D 877	30 kV

\*Hojas de Seguridad de Materiales Peligrosos están disponibles por país.

11/15/11

quintolubric.com  
quakerchem.com

