

STREBBAU FLÜSSIGKEITEN

QUINTOLUBRIC® 818-02 SYNTHETISCHE STREBAUSBAU FLÜSSIGKEIT ANWENDUNGSDATENBLATT

VORTEILE

- » Zulassung durch Caterpillar, Inbye und andere große OEM für 2% Schachtwasser unterschiedlicher Qualität
- » Zulassung durch Joy für 2% für alle Wassertypen einschließlich Typ 19 (750 ppm)
- » Wird in nach ISO zertifizierten Werken weltweit hergestellt entsprechend den Anforderungen der Bergbauindustrie
- » Zu 97.6% biologisch abbaubar nach ISO 7827
- » kompatibel bei 2% mit den gebräuchlichsten Hydraulikkonzentraten für einfaches Wechseln
- » Einfärbung möglich für einfachere Leckagesuche und kann helfen mögliche Flüssigkeitsinjektion bei Arbeitern festzustellen

ANWENDUNGEN

QUINTOLUBRIC® 818-02 ist eine klare Lösung auf wasserbasierendem (HFA) Hydraulikflüssigkeits-Konzentrat, das für den Einsatz im Strebbaubau entwickelt wurde. Dieses voll synthetische Konzentrat wurde speziell für die von Caterpillar entwickelten, strengen Tests für neue Strebbaubauinstallationen konstruiert.

MISCHEN

QUINTOLUBRIC® 818-02 wird als Konzentrat geliefert und wird für den Einsatz im Schreitausbau mit Wasser gemischt. Das Produkt vermischt sich leicht mit Wasser und benötigt kein Aufrühren zur Verdünnung oder Lagerung. QUINTOLUBRIC® 818-02 ist mit allen Standard-mischsystemen, wie Dosatron, Dale, Conflow und Venturi kompatibel. Empfohlene Konzentration ist 2% Volumenprozent.



EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN (TESTMETHODE)	TYPISCHER WERT
Aussehen	Klare gelb-grüne Lösung
pH (ASTM D70)	10.1
Spezifisches Gewicht (ASTM D287)	1.015
Dichte (ASTM D1298)	8.47 lbs/gal 1.015 g/ml
Gefrierpunkt (ASTM D97)	-3.3°C/26°F
Stockpunkt (ASTM D97)	-3.3°C/26°F
Viskosität @ 100°F (ASTM D445)	51 SUS / 7.7 cSt
TYPISCHE LEISTUNG 2% LÖSUNG	
Aussehen	Klare gelb-grüne Lösung
Korrosionsschutz	Besteht bei 2%: - OEM Spaltkorrosion Test EWN 8350 Teil 3 - 7. Luxemburger Bericht Korrosionstest Abschnitt 5.9.1
Bakterien und Pilze	Enthält vorbeugende Additive



QUINTOLUBRIC® 818-02

SYNTHETISCHE STREBAUSBAU FLÜSSIGKEIT

ANWENDUNGSDATENBLATT

WARTUNG & PFLEGE

Als Kundenservice und um den reibungslosen Betrieb der Schreitausbau-Flüssigkeiten zu gewährleisten empfiehlt Quaker ein Programm für regelmäßige Flüssigkeitsanalysen. Quaker führt die üblichen Flüssigkeitsanalysen durch. Bitte kontaktieren Sie Ihren Quaker Vertreter um ein Analysenprogramm einzurichten. Quaker wird Ihnen dann Musterflaschen und Versandmaterial zur Verfügung stellen und führt die empfohlene Flüssigkeitsanalyse kostenlos durch.

Alle Einzelheiten zum Flüssigkeitsanalysen Programm inklusiv übliche Einsatzbereiche und Musterberichte werden mit der Bedienungsanleitung bereitgestellt.

LAGERUNG & HANDHABUNG

Aus Gründen der Wirtschaftlichkeit empfiehlt Quaker für die Schüttlagerung von QUINTOLUBRIC® 818-02 Konzentrat oberirdische Lagertanks aus Plastik. Wird ein Metalltank eingesetzt darf auf der Innenseite des Tanks keine Zink enthaltende Beschichtung aufgetragen sein. Der Tank und die Luke sollten derart konstruiert sein, damit ein Eindringen von Wasser, Schmutz oder anderen potenziellen Verunreinigungen minimiert ist. Die empfohlene Wassertemperatur ist im Bereich von 0-43°C (32-110°F).

quakerchem.com | quintolubric.com | info@quakerchem.com