

CASO DE ESTUDIO



FLUIDO HIDRÁULICO HFD QUINTOLUBRIC® POLYOL ESTER HFD-U

DESAFÍOS

Un fabricante de piezas para el sector automovilístico buscaba reemplazar los fluidos hidráulicos resistentes al fuego basados en agua glicol (HFC) usados en sus equipos de fundición a presión. El fluido usado tenía las típicas propiedades de lubricación de los fluidos de agua glicol. Los siguientes rasgos no eran aceptados por el fabricante:

- » Pobre vida útil de las bombas
- » Incremento de desgaste en bombas

Para ayudar a mejorar el funcionamiento, el fabricante probó el fluido basado en poliol éster (HFD) QUINTOLUBRIC® 888 como un sustituto potencial.

THE SOLUTION

- » QUINTOLUBRIC® 888 es un fluido sintético que puede ser usado en equipos diseñados para fluidos basados en aceite mineral y proporciona mejor rendimiento que los fluidos que contienen agua.
- » Además de resistencia al fuego, QUINTOLUBRIC® 888 es fácilmente biodegradable y tiene baja toxicidad acuática, lo que hace que sea ideal para su uso donde se requiera protección medioambiental.
- » QUINTOLUBRIC® 888 es único en la industria porque el mismo producto está disponible a nivel mundial. Supera a los productos de la competencia en vida útil y rendimiento.
- » Quaker es reconocido como líder en fluidos tipo HFD-U por los mayores constructores y clientes finales en el mundo. Está aprobado por FM Global como un fluido hidráulico menos dañino.

	ANTES AGUA GLICOL	DESPUÉS QUINTOLUBRIC® POLYOL ESTER HFD-U	IMPACTO
Desgaste bomba de paletas después de 3000 horas	5724 mg	509 mg	91% reducción en desgaste
Vida útil estimada de bomba	2 años	10 años	5 veces más vida útil
Vida útil estimada de juntas	3 - 4 años	10 años	De 2 ½ a 3 veces más vida útil
Frecuencia de ajustes de fluido	4 veces/año	No necesario	Eliminación de fluido
Ruido Bomba	88.0 dB	82.3 dB	Reducción del ruido
Ruido Motor	90.2 dB	83.4 dB	Reducción del ruido
Potencia consumida	338 kW por bomba por día	319 kW por bomba por día	5% de reducción en consumo

EL PRODUCTO

Los fluidos QUINTOLUBRIC® HFD de Quaker son fluidos hidráulicos resistentes al fuego que no contienen agua. Los fluidos tipo HFD están basados en bases sintéticas o ésteres que combinan propiedades de resistencia al fuego con buenas propiedades lubricantes. Los fluidos de tipo HFD están diseñados para operar en equipos de aceite hidráulico.

LA EXPERIENCIA

Quaker fue la primera empresa que ofreció fluidos tipo HFD-U y ha sido líder del mercado en este tipo de tecnología. Los fluidos tipo HFD-U actuales de Quaker son a base de componentes orgánicos y sintéticos y ésteres presentes de manera natural. Las Series QUINTOLUBRIC® 888, a base de poliol ésteres sintéticos y QUINTOLUBRIC® 855, a base de ésteres naturales, son líderes de la industria en la tecnología basada en ésteres. Los fluidos tipo HFD-U de Quaker son fácilmente biodegradables y tienen baja toxicidad acuática, lo que les hace ideales para su uso donde se requiera protección medioambiental. Los fluidos tipo HFD-U de Quaker están disponibles a nivel mundial y ofrecen un rendimiento excepcional en cuanto a resistencia al fuego, lubricación y larga vida útil.