

CASE STUDY



MOULAGE SOUS HAUTE PRESSION

QUINTOLUBRIC® 888

LE DÉFI

Un fabricant de pièces automobiles voulait remplacer les fluides hydrauliques eau/glycol (HFC) résistant au feu utilisés dans ses machines de moulage sous haute pression. Le fluide utilisé avait les caractéristiques suivantes:

- » Propriétés lubrifiantes typiques des fluides hydrauliques eau/glycol
- » L'usure des pompes et leur durée de vie inacceptables pour ce client

Pour améliorer ses opérations, ce fabricant a testé les fluides hydrauliques QUINTOLUBRIC® 888, formulés à partir d'esters organiques de synthèse, comme possibilité de remplacement.

LA SOLUTION

- » QUINTOLUBRIC® 888 est un fluide hydraulique synthétique utilisable avec les matériels prévus pour les huiles minérales classiques et offre des performances bien supérieures à celles des fluides aqueux
- » Outre sa résistance au feu, QUINTOLUBRIC® 888 affiche une excellente biodégradabilité et une faible toxicité aquatique convenant idéalement aux applications où la protection de l'environnement est indispensable
- » QUINTOLUBRIC® 888 est un produit unique sur le marché avec une disponibilité mondiale garantie (formulation et performances). Surpasse les produits concurrents par la durée de vie du fluide et ses excellentes performances hydrauliques
- » Quaker est le leader incontesté dans le domaine des fluides hydrauliques résistant au feu HFD-U, reconnu par les principaux fabricants de matériel hydraulique et les utilisateurs du monde entier. Approuvé par Factory Mutual

	AVANT FLUIDE EAU / GLYCOL	APRÈS QUINTOLUBRIC® 888	RÉSULTAT
Usure des palettes de pompe après 3 000 heures	5 724 mg	509 mg	Réduction de l'usure : 91 %
Durée de vie estimée de la pompe	2 ans	10 ans	Longévité de la pompe : multipliée par 5
Durée de vie estimée des joints	3-4 ans	10 ans	Longévité des joints : multipliée par 2½ à 3
Fréquence d'ajustement des fluides en service	4 fois/an	Pas d'entretien	Élimination des ajustements
Bruit de la pompe	88,0 dB	82,3 dB	Réduction du bruit de la pompe
Bruit du moteur	90,2 dB	83,4 dB	Réduction du bruit du moteur
Consommation d'énergie	338 kW par pompe/jour	319 kW par pompe/jour	Réduction de la consommation d'énergie : 5 %

LE PRODUIT

Les fluides QUINTOLUBRIC® 888 sont conçus pour remplacer les fluides hydrauliques anti-usure à base d'huile minérale dans des applications où il existe des risques d'incendie. Ces fluides ne contiennent pas d'eau, d'huile minérale ou d'ester phosphorique, et sont formulés à partir d'esters organiques de synthèse de haute qualité et d'additifs soigneusement sélectionnés pour atteindre une excellente performance de lubrification. QUINTOLUBRIC® 888 offre le niveau de lubrification des meilleures huiles hydrauliques anti-usure, et peut être utilisé avec les composants hydrauliques de tous les principaux fabricants.

L'EXPERTISE

Quaker, première société à proposer des fluides HFD-U, est de longue date le leader de cette technologie. Les fluides Quaker HFD-U sont basés sur des composants synthétiques organiques et sur des esters naturels. QUINTOLUBRIC® 888, à base d'esters synthétiques et QUINTOLUBRIC® 855, à base d'esters naturels, sont des produits phare dans la technologie des produits HFD-U. Les fluides Quaker HFD-U sont rapidement biodégradables et de faible toxicité aquatique, ce qui en fait des produits parfaitement respectueux de l'environnement. Les fluides Quaker HFD-U sont disponibles dans le monde entier et offrent des performances exceptionnelles de résistance au feu, de pouvoir lubrifiant et de durée de vie du fluide. Les fluides les plus performants, sans compromis.